|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Mètode | Descripció | Tipus d’objectes | Exemples |
| Compressió | Utilitza un motlle metàl·licEs dona la forma aplicant pressió sobre el plàstic fos.  | Objectes resistents a altes temperatures i aïllants elèctrics. | mànecs de olles i paelles, portalàmpades, etc. |
| Extrusió | S’utilitza una extrusora.El plàstic fos pasa a través d’un orifici o boquilla que li dona la forma. | Es fabriquen objectes llargs | Mangueres, marcs per finestres, aïllants per cables... |
| Injecció | S’utilitza un motlle metàl·lic i una extrusora. El plàstic fos s’injecta a pressió dins un motlle. | Es fabriquen objectes amb formes complicades i mides precises. | Carcases de mòbils i aparells electrònics, plats i tassons de camping... |
| Soplado | Utilitza una extrusora i un motlle. Una massa de plàstic en forma de tub d’introdueix dins el motlle i se li dona forma amb aire a pressió. | Es fabriquen objectes buits i recipients. | Botelles d’aigua, refrescs, detergents, pilotes, ... |
| Buit | Una placa de plàstic es col·loca sobre el motlle i s’escalfa. Es dona forma eliminant l’aire que hi ha al recipient. La placa calenta es flexible i adopta la forma del motlle. | s’utilitza per fabricar objectes amb parets molt fines | vaixella d’un sol ús, màscares, mapes amb relleu,... |
| Calandratge | S’utilitza una calandra que conté diversos cilindres que donen forma laminar la plàstic. | S’utilitza per fabricar objectes laminars o plaques. | Plaques de PVC, carpetes, làmines per hivernacles... |
| Rotomoldejat | Es fa girar un motlle metàl·lic lentament i el plàstic fos del seu interior es situa a les parets degut a la força centrífuga. | S’utilitza per fabricar objectes buits de mida gran. | Contenidors, canoas, dipòsits, joguines,.. |
| Immersió | Un motlle de porcellana o vidre se submergeix dins un recipient que conté el plàstic fos que s’aferra a les partes del motlle. | S’utilitza per fabricar objectes que tenen les parets molt fines. | guants, globus, gorros de natació... |